



KIVÁLÓ MINŐSÉG, GYÖNÖYRŰ BEVONAT!  
CROMKONTAKT GALVÁNIPARI KFT.



## KIK vagyunk?

A **Cromkontakt Galvánipari Kft.** az Ön minőségi, megbízható partnere a galvanizálásban.

Alapítónk, Béki István, közel 30 éves szakmai múlttal rendelkezik a galvanizálás területén. Neve és szakmai tapasztalata már szinte védjegy a partnerek szemében. Társaival 2004-től Cromkontakt Galvánipari Kft. néven önálló vállalkozásba kezdett.

Alapvető törekvésünk mindig a szakmai feddhetetlenség és a minőségi munka, munkahely kialakítása. Ennek egyik gyümölcse, a 2005-ben átadásra került európai színvonalú galvanizáló műhely.



CROMKONTAKT KFT. 1214 Budapest, II. Rákóczi Ferenc út 289.-295.  
Telefon: (+36) 1-278-2217 Fax: (+36) 1-253-7206 Gsm: (+36) 20-450-7284  
Email: [info@cromkontakt.hu](mailto:info@cromkontakt.hu)  
[www.cromkontakt.hu](http://www.cromkontakt.hu)

## MIT csinálunk?

Profilunk az alumínium, acél, réz, cink és zamak alapanyagok **díszítő krómozása, nikkelezése, tömegnikkelezése merülőharangos technológiával.**

Fémről készült használati tárgyaink, eszközeink, berendezéseink használatuk során valamilyen módon károsodnak. A károsodás egyik oka a korrózió. A korrodálódás megelőzésének legjobb módja a galvanizálás vagyis a felületkezelés szervesen bevonatokkal.

### A Helyzetkép felállítása.

minden egyes megmunkálási folyamatot megelőz. Ahhoz, hogy az Ön számára a legmegfelelőbb eljárást tudjuk ajánlani, fontos, hogy ismerjük a kiindulási állapotot és az elérni kívánt célt. A jól megválasztott technológiával Ön hosszú távon pénzt és energiát spórol. Bízunk benne, hogy a megelégedettségével jó hírünket viszi.

### Előkészítés,

mely során a megmunkálandó felületről eltávolítunk minden, a korábbi gyártási eljárás vagy használat során, a fém felületére került szennyeződést, ami lehet akár képződött (pl.: reve, rozsda, futtatási szín) vagy akár tapadó szennyeződés (pl.: olaj, zsír, por). Az eltávolítandó szennyeződés ismerete rendkívül fontos a későbbi felületvédelem vagy a felületnemesítés sikeressége érdekében. Tapasztalataink szerint a helyesen megválasztott előkészítési eljárás, mely lehet fizikai, kémiai és fizikai-kémiai előkezelés, már fél siker.

### Galvanizálás

ezen összetett és sokféle megmunkálási folyamat során kapja meg a munkadarab a végső bevonatot és megjelenését.

### Rezezés,

az egyik legelterjedtebb galvanizáló folyamat. Közbenső bevonatként a korrózióvédelemben a réz-nikkel-króm bevonatrendszer tagjaként. Az így kapott világos vörös színű, a cianidos elektrolitokból leválasztott rézbevonat finomkristályos szerkezetű és viszonylag kemény. Célja, hogy a durvább egyenetlenségeket kiegyenlítse.

### Nikkelezés

azon esetekben javasolt, amikor a főként alumínium, acél, cinkötvény, vas, sárgaréz és ötvözeteinek korrózióvédelme elvárt. A nikkelezés során nem csak egységes fényes felületet, hanem semleges, lúgos és gyengén savas környezetben is jól ellenálló felületet kapunk.

### Tömegnikkelezés

kisméretű alkatrészeknél fűzés, felfüggesztés nélküli tömeggalvanizálásnál ajánlott. Az előkészítést követően a munkadarabok a nikkelező harangba kerülnek, majd ezt a harangot ferde tengelyen a nikkelező kádba merítjük. A tengelyen keresztül a harang kis sebességgel forog, így a benne lévő munkadarabok folyamatos mozgása biztosítja az egyenletes rétegvastagságot.

### Krómozás,

azon munkadaraboknál használatos, amelyeknél követelmény a fényes és korróziómentes felület, valamint a nikkel bevonat múlandósága mellett a díszítő bevonat is fontos. Vállalatunk króm 3 fürdőt használ, amely egy környezetbarát technológia. Egyenletesebb fedést biztosít, valamint megfelel az Európai Unió RoHS alapelveknek.





## MILYEN a technológiánk?

Alapanyagok: alumínium, acél, vas,  
réz és cink öntvény  
Max. méret: 800x500x250 mm  
Mennyiség: egyedi és széria gyártás



TECHNOLÓGIA	ELJÁRÁS	LEÍRÁS
Előkezelés	fizikai, kémiai, fizikai és kémiai	szennyeződések eltávolítása a felületvédelem vagy a felületnemesítés sikeressége érdekében
Függesztett technológia	rezezés	cianidos rézfürdővel, az egyenletlenségek kiküszöbölése
	fényes nikkelezés	azon esetekben javasolt, amikor a korrózióvédelem fontos
	krómozás	fényes és korróziómentes felület, a díszítő bevonat
Harang technológia	tömegnikkelezés	fényes nikkelfürdő az apró alkatrészek tökéletes bevonására

Cégünk minőségpolitikájának alapvető pontja, hogy kiemelt figyelmet fordítunk fürdőink állapotára.

A bevonat akkor lesz jó minőségű, egyenletes vastagságú és egyenletes szerkezetű, ha a fürdő is jól működik. A kiforgástalan minőség érdekében nagy alaposítással tarjuk karban fürdőinket és mindig a megfelelő paramétereket állítjuk be.

A fürdőkkel folyamatos párbeszédet folytatunk. A rendszeres analizisek alapát képeznek a pontos karbantartásnak. Ezt külön dokumentációkban, pontosan rögzítjük.

Ezekből a dokumentációkból napi pontossággal meg tudjuk mondani egészen az üzem indulásáig visszamenően, hogy mikor milyen karbantartást végeztünk el a fürdőkön és hogy melyik nap, melyik munkadarab, melyik fürdőnkben volt felületkezelve.



## Önnek mért ránk van szüksége?

Tudjuk, hogy a minőség az, amivel hozzájárulhatunk az Ön üzleti sekereihez.

Ezért, mi **Önhöz** igazodunk a :

- ✓ Minőségi munkában
- ✓ Költséghatékonyságban
- ✓ Komplex szolgáltatásban  
mind kültéri, mind beltéri nedves vagy száraz körülményekre
- ✓ RoHS
- ✓ Vevőelégedettségben
- ✓ K+F és környezetvédelemben

## KIKNEK dolgozunk?

Egyedi, széria vagy sorozatgyártás esetén is egyaránt tudunk költséghatékony és minőségi munkával a leendő és már meglévő partnereink szolgálatára lenni.

Ezt így gondolják elégedett megrendelőink is:

A lényeg, hogy nem a méret a lényeg!

